



Deutsch



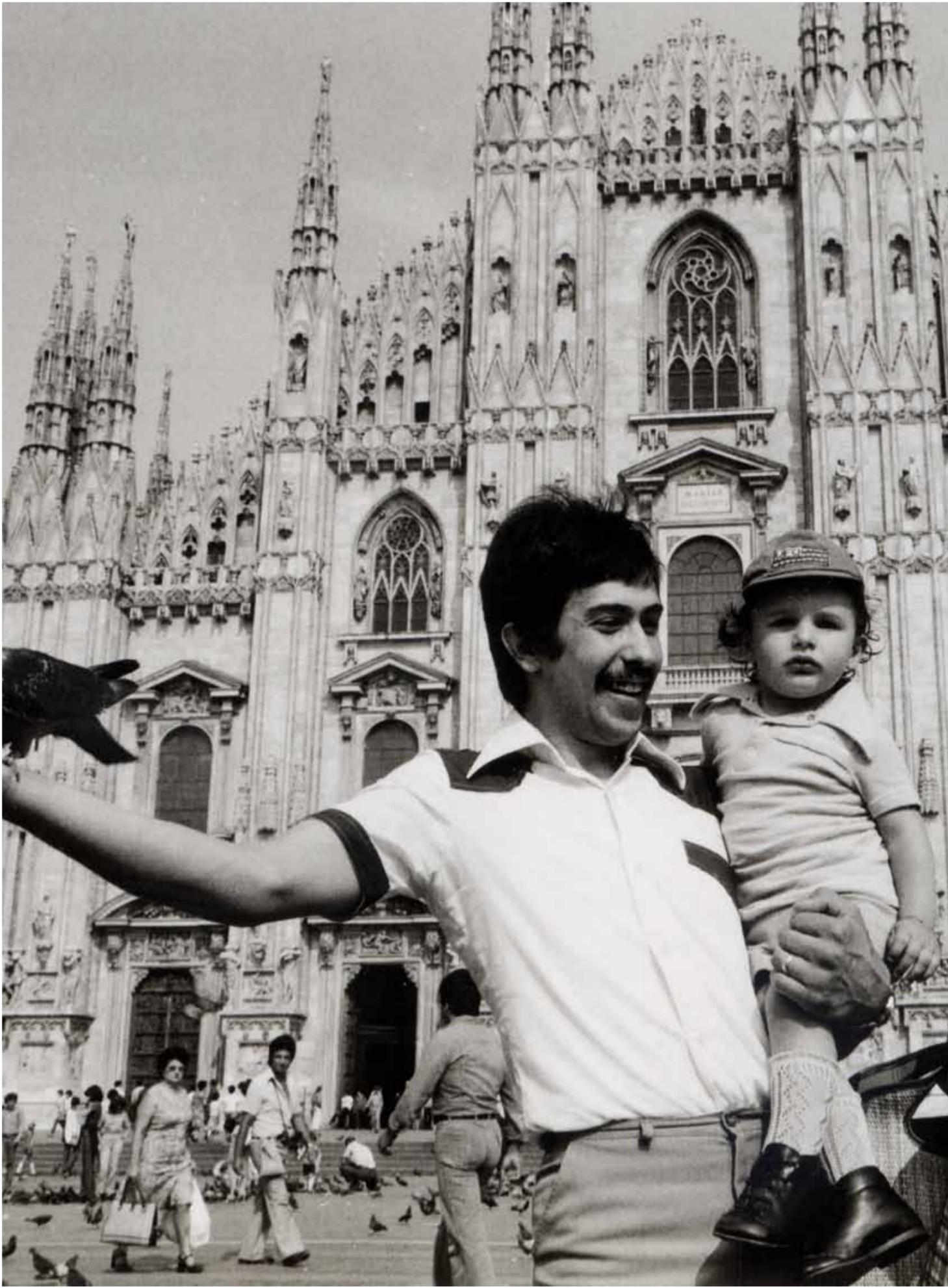
BigOnDry
Drying Tecanology
Holztrockner und
Holztemperaturbehandlung.
Timber drying kilns



Made in Italy



Impianti di essiccazione e trattamento termico del legno **BigOnDry** *Timber drying and heat treatment plants*



Erfahrung eines Lebens

BigOnDry

We have a dream.

Holztrockner.

Beim Folgen eines lebenslangen Traums haben wir unser Weg gemacht... *Erfahrung und Leidenschaft.*

Bruno Bigon

Selbstgemachte Erfahrungen, ständige Suche nach der besten Lösung, Hingabe und Arbeit... immer da sein und nichts aufs Geratewohl lassen.
Ein ganzes Leben verbracht, um neue Erfahrungen in der ganzen Welt anzutreten...und dann...die Entscheidung über eine neue Herausforderung: **BIGonDRY** srl wird gerundet.
Das erworbene Know-how führt zu der Herstellung von sicheren, effizienten und zuverlässigen Anlagen.
Die ständige Kontrolle lassen die Stabilität und die Sicherheit einzustehen.
Das ist was die **BIGonDRY** srl kennzeichnet: diese Firma ist heutzutage einen Bezugspunkt in dem globalen Markt der Holztrocknungsbehandlung.
Die Befriedigung kann mit Stolz ausgedrückt werden...heute wie gestern ist **BIGonDRY** srlengagiert in neuen Herausforderungen bezüglich neuer Bereichen wie Textil und Nahrungsmittel und bezüglich der Entwicklung von neuen ökologisch nachhaltigen Anlagen.
Recycling, niedrig Verbrauch, maximale Leistung und hochwertige behandelte Produkte.
Unser Staff besteht auf bewanderten und motivierten Fachmännern, die unseren Kunden jederzeit und weltweit Qualität, Sicherheit und technische Hilfe versichern.



1974_Bruno Bigon



BigonDRY srl ...

Präsident, Beauftragte
Bruno Bigon

Bruno Bigon



Michele Bigon

BigOnDry
We have a dream.

Elektriker

The People.

Mechaniker

Michele Bigon

Ein Blick zur Vergangenheit mit der Begeisterung und Lust auf der Zukunft... Die echte Herausforderung ist an den Gegenwart zu denken. Dieser Gegenwart verändert sich schnell und entwickelt sich kontinuierlich und es ist nicht einfach zu folgen. Nur mit der Leidenschaft und mit der Arbeitslust ist es möglich zu wachsen und sich zu verbessern. Das behauptet Michele Bigon, ein unternehmungslustiger Junge, der gewählt hat, die wichtige Belehrung seines Vater weiterzubringen und zu entwickeln. Sein Vater ist ein unermüdlich Mann, der gibt nie nach und lässt nichts aufs Geratewohl. Diese Kraft ist das echte PLUS von **BIGonDRY** srl.

Klempner

Personal:

Thermoinstallateur

Dank der Sinergie unter den langjährig erfahrenen Mitarbeitern, die mit kreativen, bewanderten, und unternehmungslustigen Jungen mitarbeiten, ist es möglich gewesen, eine erfolgreiche Produktion- und Geschäftsrealität zu schaffen, die personalisierte und innovative Lösungen anbieten kann. Man herstellt eine große Reihe von Produkte: von Trocknungskammern bis zu benutzungsbereiten Anlagen, die komplett mit elektrischem oder thermischem Krafterzeugungssystem sind und die auf jedem Umstand umgestellt werden kann.

Ingenieur

BIGonDRY srl hat ungefähr 20 Angestellte und ein gebildetes Vertreternetz und Meldern, die sowohl in Italien als auch im Ausland Büros haben. Dank des berufsmäßigen Charackters und des technischen und geschäftlichen Sachkenntnisse wird es in verschiedenen Fremdsprache nicht nur mit den Büroangestellten, sondern auch mit den Technischen bei der Installierung der gebrauchsfertigen Anlagen kommuniziert. Die Sprache, die gesprochen werden, sind:

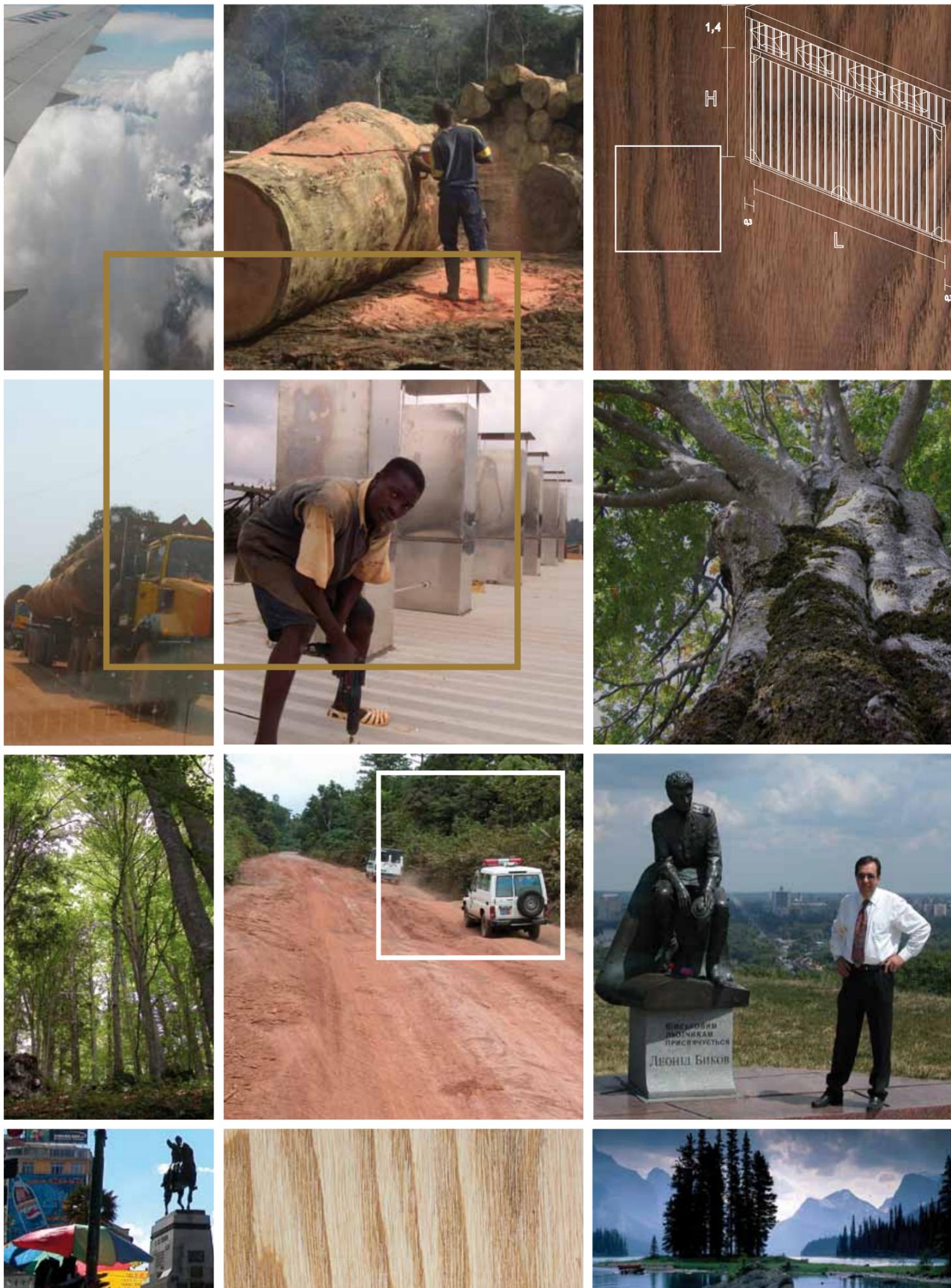
- Englisch
- Französisch
- Deutsch
- Spanisch
- Ungarisch
- Rumänisch
- Serbisch-Kroatisch
- Russisch

BIGonDRY The People

Technisches Büro

Außenhandelsabteilung





Welterfahrung

BigOnDry

on the world since 2001.
860.650km zurückgelegt.

Wir haben unser Weg gemacht...
 über ein Hundert installierten
 Anlagen in über 35 Länder in der
 ganzen Welt...

... Zuverlässigkeit und Qualität.

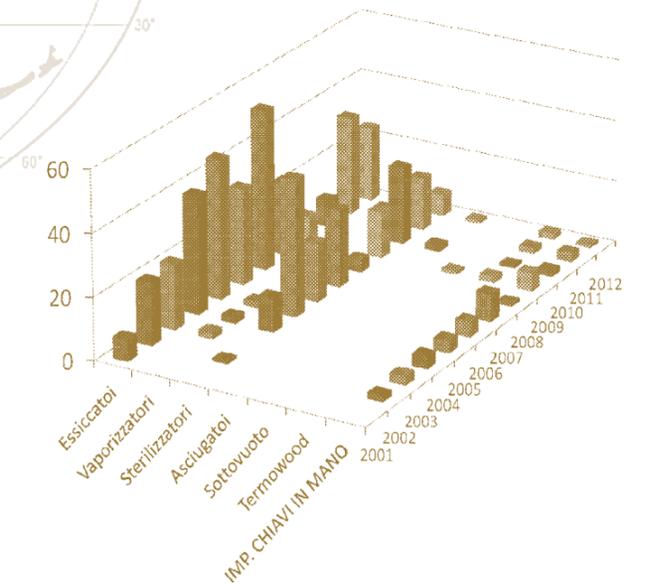


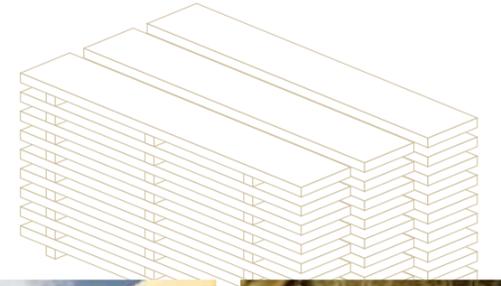
Leidenschaft und Erfahrung verbinden zwei Generationen, Vater und Sohn und führen zu der Gründung von **BIGonDRY** srl. Diese Firma beschäftigt sich mit Design, Konstruktionsentwurf und Installation von Anlagen und Systemen, die Trocknung, Dämpfung und thermische Behandlung von Holz betreffen. Die „Made in Italy“ - Technologie zusammen mit ganz automatischen Kontrollsystemen erlauben die Herstellung von Anlagen, die auch von dem Gesichtspunkt der Wirtschaftlichkeit und Kraftsparung entworfen werden.

Dank einer Gruppe von bewanderten Fachleuten und Angestellten kann **BIGonDRY** srl die Aufforderungen der Kunden in der ganzen Welt ankommen.

In einem so spezialisierten Marktanteil geht die Forschung immer in einer positive Haltung weiter, um Systemen zu innovieren und um neue verschiedene Lösungen zu finden.

Das Ziel ist die Verwertung von Holz. Das ist einen Rohstoff, der sowohl alt als auch wichtig in der heutige Weltwirtschaft ist.





BigOnDry: da *steht die Qualität.*

Die Qualität von einer
behandelten Produkt...*Immer*

BIGonDRY Anlagen: ein hohes Qualitätsniveau

Die Anlagen von **BIGonDRY** srl versichern eine beständige Qualität der Behandlungen.

BIGonDRY srl ist einen aufmerksamen Geschäftspartner, der ein hohes Qualitätsniveau bei der Benutzung von hochwertigen Bestandteilen und Entwurfstandard versichern möchte.

Das Behandlungsangebot ist wie folgt: Brennholzbehandlung und Holz Trocknung von wertvollem Holz für ganz verschiedene Benutzungen, spezielle Behandlungen betreffend Thermowood und Phytosanitär für Verpackungsabteil und noch Anlagen für spezielle Bearbeitungen im Textilbereich und Nahrungsmittelbereich.

BIGonDRY srl ist Bezugspunkt und steht immer an der Spitze.

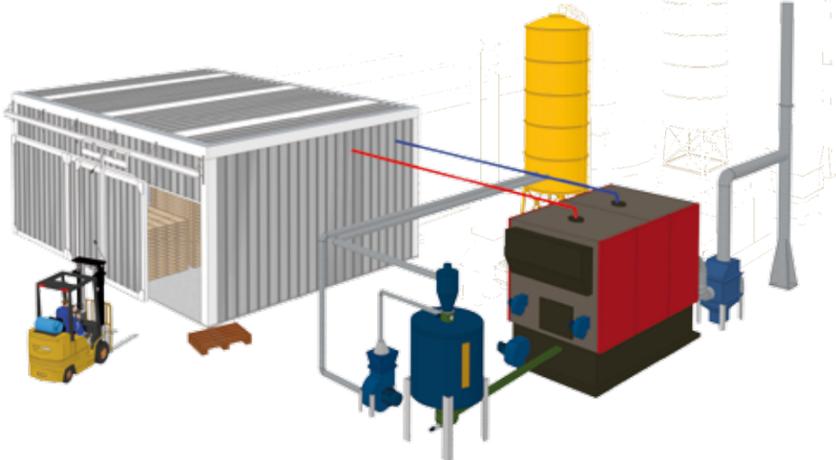
*, ... ein gutes Erzeugnis wird immer aus
hochwertigen Rohstoffen erhalten.*



Schlüsselfertige Anlagen

BigOnDry

Jedem sein Maß.
 “Schlüsselfertige Anlagen”.



Personalisierte gebrauchsfertige Anlagen

Die Kenntnis von Holztrocknungsbehandlungen verbindet sich mit den fortschrittlichen Technologien, um gebrauchsfertige Anlagen herzustellen. Diese Anlagen sind schlüsselfertig und personalisiert in jeder Merkmal: Mechanik, Anlagenbau, Elektromechanik, Elektronik und Softwaresystem für die Nah und Fernlenkung. Die dreißigjährige Erfahrung in dem Holztrocknungsbereich zusammen mit der Sachkenntnis eines Teams von Fachleuten hat spezialisierte schlüsselfertige Anlagen entworfen gelassen. Zu erst wurde es durch die Benutzung von dem verfügbaren Ausschuß der Holzbehandlung gemacht. Die erwobene Erfahrung lässt sichere, effiziente und zuverlässige Anlagen zu entwerfen. Die ständige Kontrolle lassen für die Stabilität und die Sicherheit einzustehen. Das kann **BIGonDRY** srl als einen Bezugspunkt in dem globalen Markt der Holztrocknungsbehandlung kennzeichnen.

Allezeit Sicherheit und globale Kundendienst



Traditionelle Trocknungsanlagen und Generator direkt



Verdampfungssysteme



Pflanzen Pflanzenschutz-Behandlungen



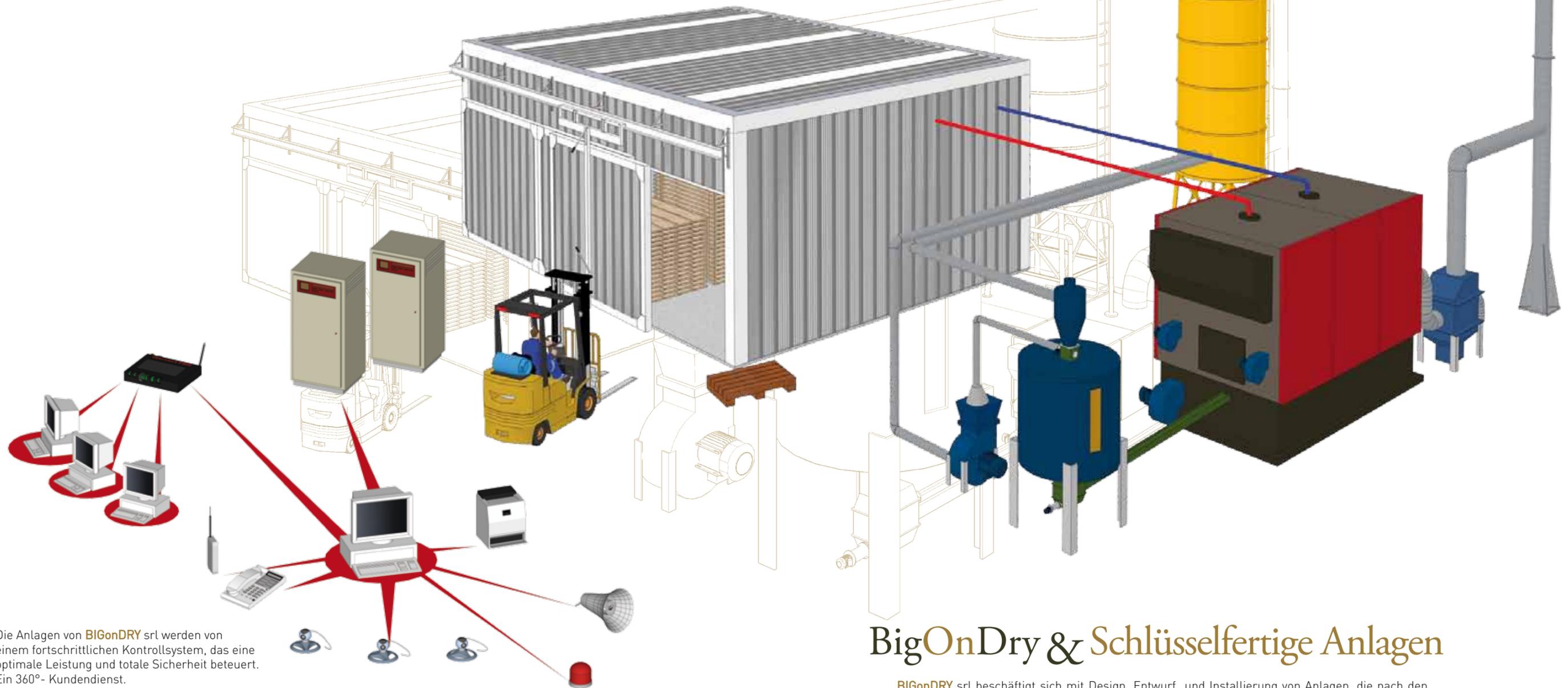
Thermo-Kläranlagen



Besondere Pflanzen

Pflanzen & Schlüsselfertige Anlagen

Schlüsselfertige Anlagen - BigOnDry



Die Anlagen von **BIGonDRY** srl werden von einem fortschrittlichen Kontrollsystem, das eine optimale Leistung und totale Sicherheit beteuert. Ein 360°- Kundendienst.

Totale Kontrolle 360°

Storage Systems



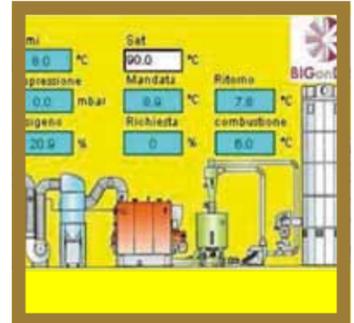
Thermal Power Plant mit Silos kombiniert



Thermische Anlagen



Electronic System



Boiler Control Systems

BigOnDry & Schlüsselfertige Anlagen

BIGonDRY srl beschäftigt sich mit Design, Entwurf und Installierung von Anlagen, die nach den Aufforderung der Kunden entworfen werden: **Ein 360° - Kundendienst.**

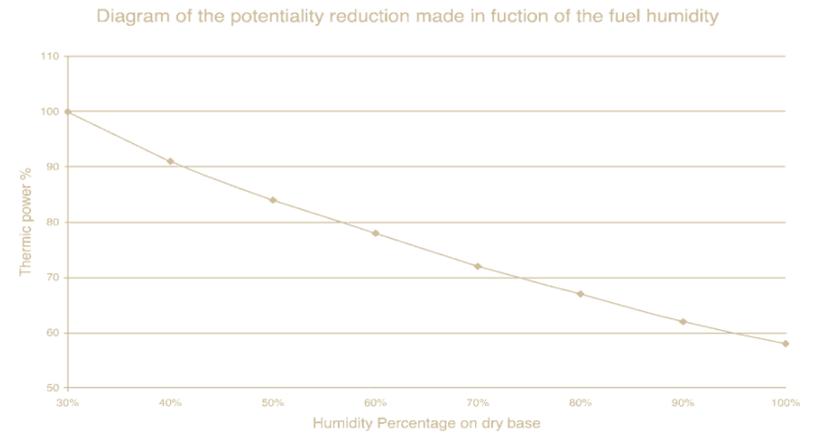
BIGonDRY hat sich auf dem Markt durch eine ständige technische und qualitative Forschung vorgenommen; auf dieser Weise hat die Firma einen großen Mehrwert an der Produktlieferung und den Kunden den Vorteil von einer einzigen verantwortlichen Gesprächspartner gegeben, der um den richtige Herstellung des gewünschten Anlages sich beschäftigt.

BIGonDRY srl kann entwerfen und erzeugen:

- Konventioneller Holz Trockner mit Wasserheizungssystem 90° warm, mit Wasserüberheizung, mit Dampfheizung, mit diathermisches Öl-Heizungssystem.
- Holz Trockner mit direktem Erzeuger, mit Gasbrenner und mit direkter Heizungs Batterie.
- Holz dämpfer mit Direkt dampfverteilung oder entstehender Dampfverteilung.
- Wärmebehandlungsanlagen HT nach Rechtsvorschriften ISPM 15 FAO.
- Thermo-Behandlungsanlagen mit sehr hoher Temperatur (bis 230°C).
- Holzvortrockner.
- Schlüsselfertige Anlagen mit thermischem System für Heizung, Wasserkreis und Stromkreis.

BigOnDry

da *Steht die Hitze*
... sichere *Leistung.*



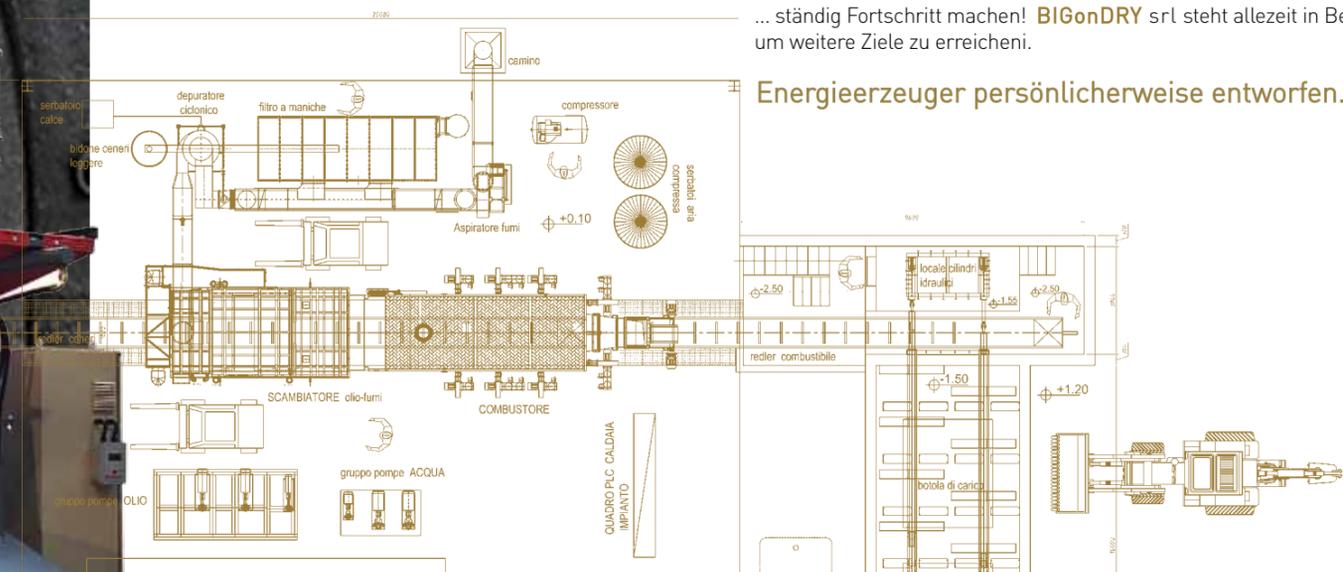
Forschung und Neuentwicklung, um innovative Lösungen in allen Bereichen zu entwickeln.

BIGonDRY srl entwickelt Wärmegenerator unter der Mitwirkung von wichtigen Firmen, die in dem Bereich der fortgeschrittene Thermotechnik arbeiten.

BIGonDRY srl kann neuentwickelte und personalisierte Lösungen entwerfen und liefern. Diese betreffen die Energieumwandlung von Biomasse, um die Behandlungsausschuß als Brennstoff für die Energieerzeugung auszunutzen.

... ständig Fortschritt machen! BIGonDRY srl steht allezeit in Bewegung, um weitere Ziele zu erreichen.

Energieerzeuger persönlicherweise entworfen.



Thermal Power Plant



Hydraulisch



Thermal Power Station von Container



Control System



Direkte Heizung



Plant in Mauerwerk

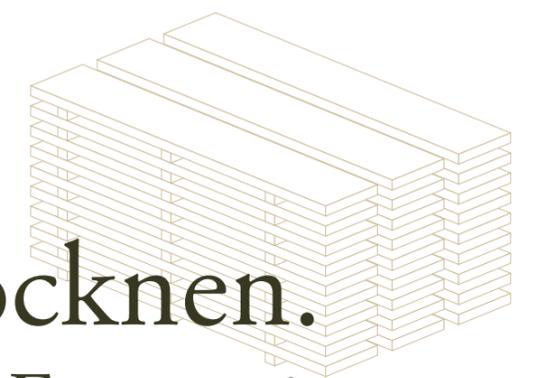


Aluminium Plant

BigOnDry

Sorgfältig Trocknen.

Die Qualität eines Erzeugnis fängt mit der Trocknung an...



BIGonDRY- Holztrockner: ein hohes qualitatives Standard.

Konventioneller Holztrockner für durchgeschnittenes Holz von Laubbaum und Harzbaum mit Kapazität zwischen 2-3 m³ und über 250 m³. Die Anlagen werden entweder vollständig aus Aluminium geliefert oder sie werden an der bestehenden Struktur eingerichtet. In diesem Fall werden die Anlagen entweder auf Standardmodell oder personalisierte Muster entworfen.

Die BIGonDRY srl -Trockner können mit jeder Energiequelle gespeist werden: entweder warmes Wasser, Dampf, diathermisches Öl, die von Kessel für konventionelle Brennstoffe und Festkraftstoffe erzeugt werden oder warme Luft, die von direktem Gasheizungssystem, Diesel oder Elektrizitätswiderstand hervorgebracht wird.

LEM _ Konventioneller

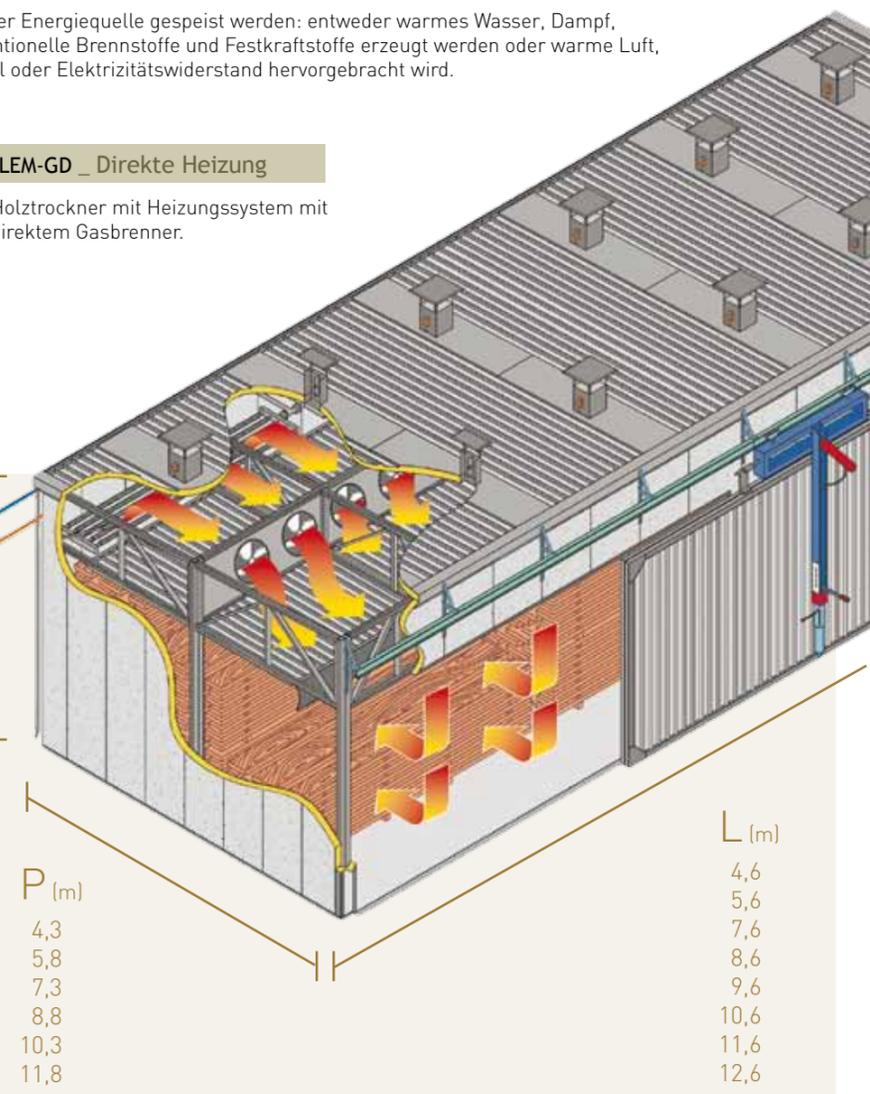
Holztrockner mit Wasserheizungssystem

LEM-GD _ Direkte Heizung

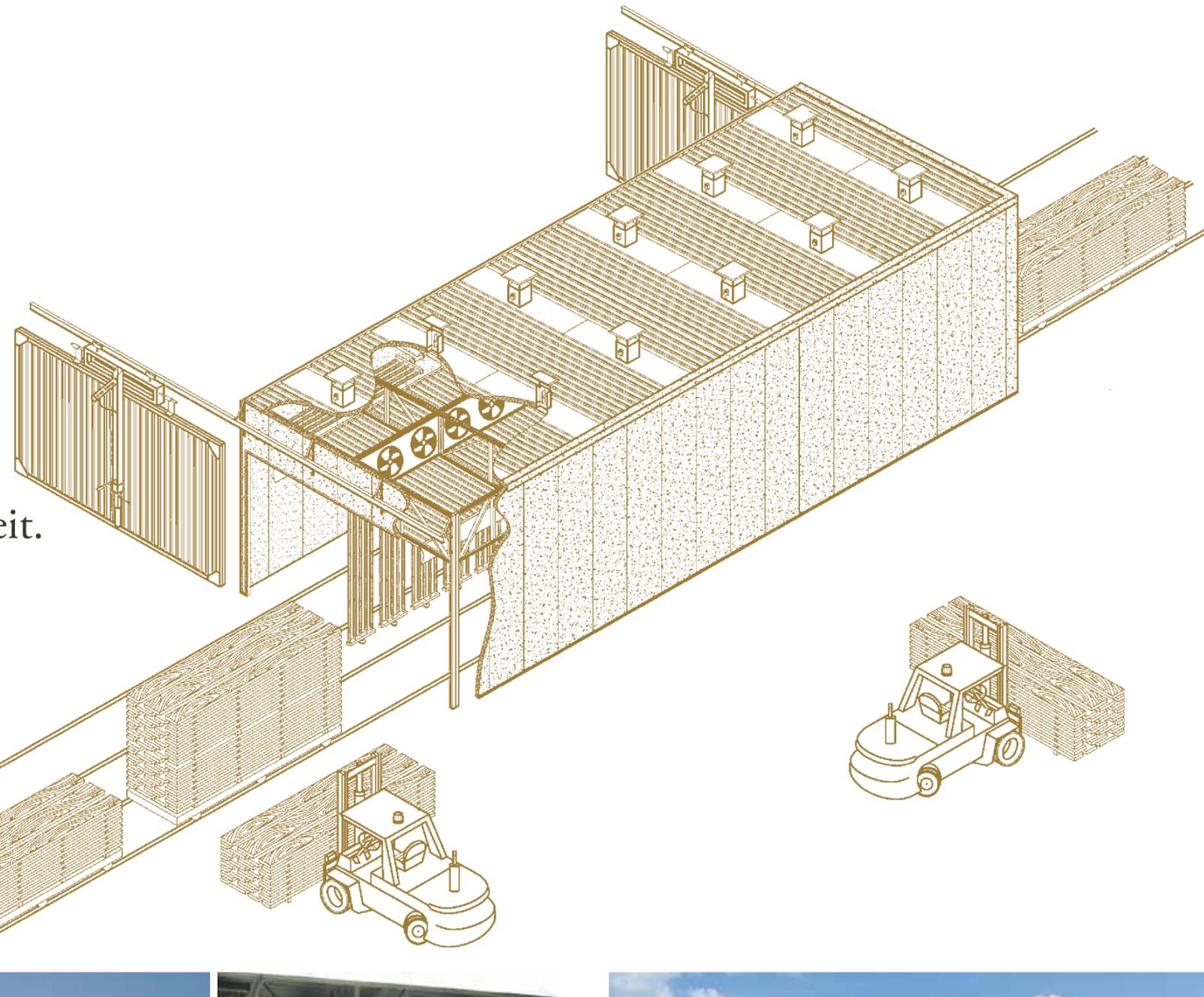
Holztrockner mit Heizungssystem mit direktem Gasbrenner.

(m3)	L x P x H (m)	L x P x H (m)
20-25	LEM 46.43.41	LEM 56.43.41
30	LEM 46.58.41	LEM 66.43.41
40	LEM 56.58.41	LEM 66.58.41
50	LEM 56.73.41	LEM 76.58.41

H (m)
.73.41
.73.41
.88.41
.88.41
.88.41
.88.41
6.73.41
6.103.41
6.103.41
6.118.41
6.118.41



P (m)	L (m)
4,3	4,6
5,8	5,6
7,3	7,6
8,8	8,6
10,3	9,6
11,8	10,6
	11,6
	12,6



Trocknen mit hoher Geschwindigkeit.

TUN-LEM _ Tunneltrockner

Trockner mit Seitenbeladen auf Wagen. Es passt besonders zu schnellem Trocknungsgang, in denen Aufladung und Abladung auf Schienenwagen ist sehr wichtig für die Wirtschaftlichkeit der Behandlung.

Wie wird es natürlich getrocknet?

Holzkapazität 400-2000m³ oder mehr?

PRE-LEM _ Holzvortrockner

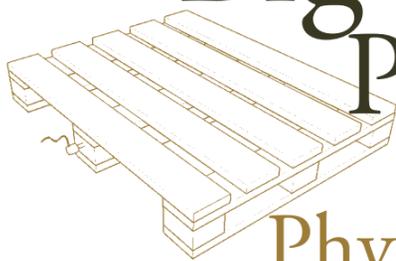
Wenn die Holzqualität wegen Wetterumschlag oder hohem Holzumfang beschädigt werden kann, sind die Lageranlage und Vortrockner eine wertvolle Wahl an der natürlichen Holz Trocknung. Die Lagerung wird in Lageranlage mit Klimagerät ausgestattet, damit das Holz graduell den ersten Teil der Feuchtigkeit freilässt. Danach wird das Holz zur endlichen Trocknung ersetzt. Auf dieser Weise ist es möglich die Feuchtigkeitsniveau des grün gesägten Holzes ab 20-25% senken. Das wird durch die ständige Prüfung von Umweltparameter wie Temperatur, Feuchtigkeit usw.; das hat einige Vorteile, die können zusammengefasst werden, wie folgt:

- bessere Qualität, dank der Verminderung der Risfehler der Holzfasern
- vielseitige und personalisierte Lösungen nach den Aufforderungen der Kunde
- Kostensenkung bezüglich der Geschäftsführung von der Lagermaterial in hoher Menge.



BigOnDry PAL-LemHT.

ISPM-15 Phytosanitärbehandlungsanlagen



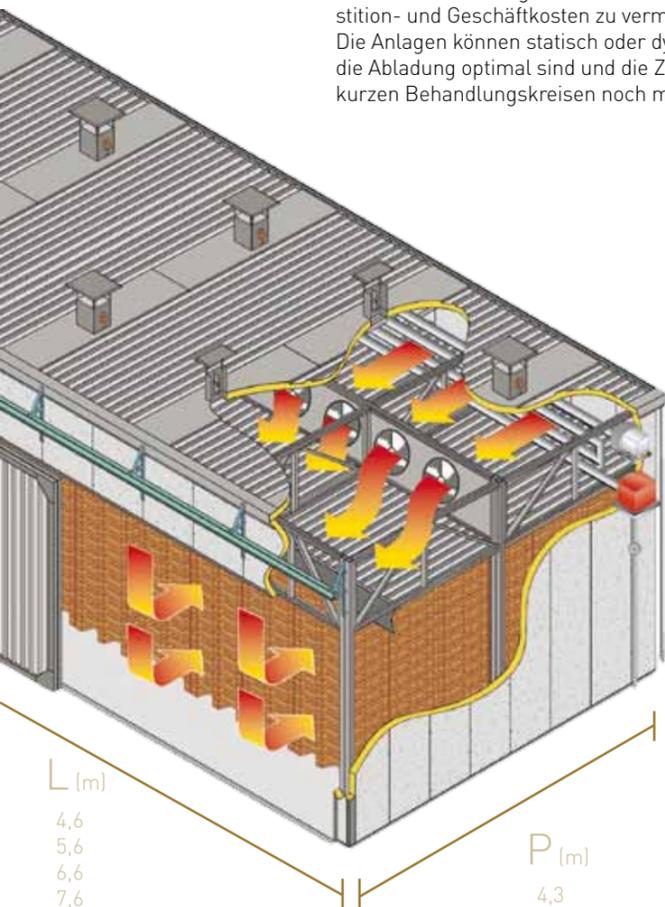
PAL-LEMHT

Das sind besondere Anlagen für die Trocknung von Pallets, Verpackungsmaterial und Phytosanitärbehandlung HT nach der Rechtsvorschriften ISPM 15 und gleichwertigen.

BIGonDRY srl hat Kompaktanlagen mit beschränkter Investition entworfen. Diese Anlagen benutzen direkte Heizungssysteme und brauchen keine neue Installation von Kessel und entsprechende hydraulische Anlagen. Diese Anlagen nutzen Austauschkreise mit hoher Leistungsfähigkeit (bis 95-98%) aus, und benutzt konventionelles Brennstoff (Gas und Diesel).

Trotz der Benutzung von teurem Brennstoff sind diese Anlagen entworfen, um den Verbrauch und die Investition- und Geschäftskosten zu vermindern.

Die Anlagen können statisch oder dynamisch mit Vorder- oder Wagenbeladen sein, so dass die Aufladung und die Abladung optimal sind und die Zubereitungs-kosten maximal vermindert werden, da ihre Belastung in sehr kurzen Behandlungskreisläufen noch mehr entscheidend ist.



L (m)
4,6
5,6
6,6
7,6
8,6
9,6
10,6
11,6
12,6

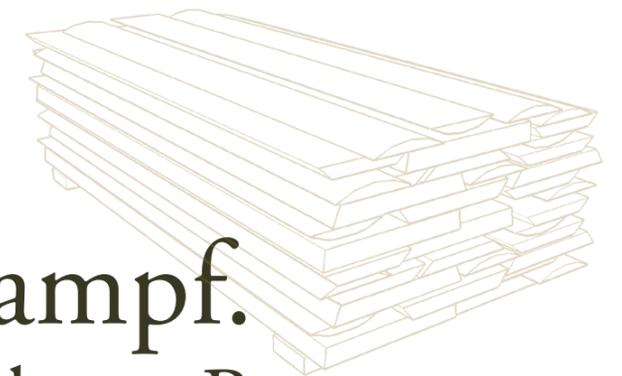
P (m)
4,3
5,8
7,3
8,8
10,3
11,8

IT-00-000
HT
Temp. HT, 1
Temp. HT, 3
Temp. HT, 5

0000/00 **FITOK**



BigOnDry Mit Volldampf.



Wir bereiten das Holz am Besten vor...

HOLZDÄMPFER und KOMBIANLAGEN (Verdampfung und Trocknung)

VAP-LEM

Holzdämpfer

Dampfszelle für Holzbehandlung, um das Holz homogen werden zu lassen, um die Holzfarbe leicht zu ändern, die Anwesenheit und die Beschädigungen von Schmarotzern wegzunehmen, das Holz bearbeitbarer werden zu lassen.

Die Anlagen sind aus besonderen Stoffen entworfen, die hermetisch, isolierend und Korrosionsbeständig sind. Diese Materialien können in einen Raum eingerichtet werden, die von Dampf und Gerbsäure gesättigt ist und wo die Temperatur über 100° C ist. Die gewünschte Anlagen können eine Direktdampfverteilung oder entstehende Dampfverteilung haben; die entsprechende Kessel können von überhitztem Wasser, Dampf, diathermisches Öl oder von direktem Dampfgenerationssystem gespeist werden.

COMBI-LEM

Kombianlage: Verdampfung und Trocknung

Das Kombi-Lem system erfüllt Verdampfung und Trocknung in einer einzigen Zelle. Diese System passt zu besondere Produkte, Arbeitsbedingung oder Arbeitsverfahren.

Dieses System vermindert die Bearbeitungskosten und die Verbrauch der Holzbehandlung. Diese Anlagen können eine Direktdampfverteilung oder entstehende Dampfverteilung haben und Kessel, die von überhitztem Wasser, Dampf, diathermisches Öl oder von direktem Dampfgenerationssystem gespeist werden.

VAP-Lem _ HOLZDÄMPFER Indiretto



VAP-Lem _HOLZDÄMPFER Diretto



COMBI-Lem _ Verdampfung und Trocknung

L (m)

4,6
5,6
6,6
7,6
8,6
9,6
10,6
11,6
12,6

H (m)

4,3
5,8
7,3
8,8
10,3
11,8

3,4
4,1
5,3



Erfahrung im Dienste des neuen Markets

BigOnDry die schöpferische Trocknung. *SpecialSystem.*

Innovation um die Bewahrung und die Bewertung eines unter den wichtigsten Rohstoffen in der globalen Wirtschaft: Das Holz.

Thermisch behandeltes Holz LTM^{OK}

BIGonDRY srl entwirft Spezielle Mehrzweckanlagen mit fortgeschrittener Technologie. Diese machen kombinierten Behandlungen wie Trocknung, Verdampfung, thermische Bearbeitung ISPM-15 und hohe Temperatur für Thermo-Behandlung bis 250°C. Das hat wichtige Vorteile bezüglich Verbrauch und Umweltauswirkung mit reduzierten Emissionen in die Atmosphäre.

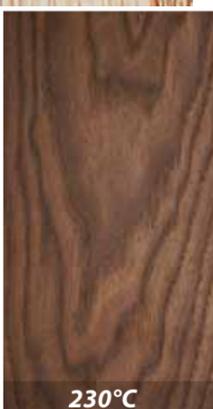
Das elektronische Kontrollsystem ist technologisch fortgeschritten und versichert ausgezeichnete Ergebnisse mit einer dunklen Tonfarbe auf der ganzen Stärke des Holzes.

Dieses innovative System betrifft eine thermisch Behandlungsanlagen mit hohen Temperaturen und gibt dem Holz Dauer und Dauerhaftigkeit ohne chemische Holzzusatz.

Das thermisch behandelte Holz vermindert Verengerungen und Schwellungen und verbessert die Festigkeit gegen die Parasitenbefall.

“BIGonDRY srl bedeutet Qualität, technische Hilfe und Kundendienst.”

Die Farbe der Wärme.
Von Naturweise
bis zum 230°C



Naturholz

190°C

210°C

230°C

Thermo-Treatment Wood

- Zeitlange Dauer
- Dauerhaftigkeit bei veränderlichen Feuchtigkeitsniveaus
- Wasserabstoßend
- Farbechtheit auf der Oberfläche und auf dem ganzen Abschnitt
- Beständigkeit gegen Feuer und hohe Temperatur



Thermo-Treatment Wood



Naturholz
Natural Wood

Thermisch
behandeltes Holz
Thermally-Treated Wood



Naturholz

190°C

210°C

230°C

Für eine lebenswerte Welt

BigOnDry

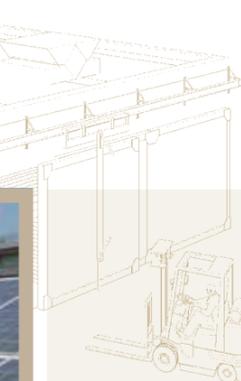
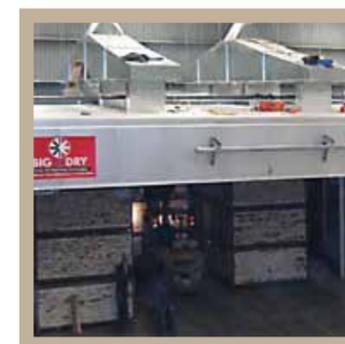
For a beautiful word.
Eco-Friendly Anlage.
 Mit Achtung für einem
 Gemeinwohl... *im Schritt mit
 der Umwelt.*

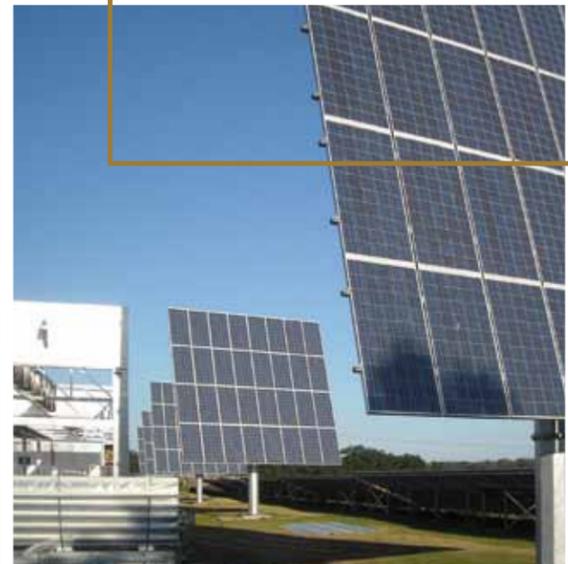
Umwelterträgliche Anlagen

Es wird Rücksicht auf der Umwelt genommen. **BIGonDRY** srl nimmt eine neue Herausforderung in der Forschung und in der Entwicklung von eco-friendly Anlagen an. Mit diesen Anlagen hat man einen niedrigen Energieverbrauch und vermindert die Emission von CO²; man beachtet die Verbräuchen und das Recycling für den Schutz und die Bewahrung von einem Gemeinwohl...wie die Umwelt und ihre Walde sind.
 Die Entwicklung von umweltnachträglichen Anlagen zusammen mit der Beachtung auf Recycling und den niedrigen, aber höchstleistenden Geschäftsverbräuchen bedeutet, dass der berufsamäDige Charakter von **BIGonDRY** srl die Qualität von seinen Anlagen und behandelten Produkten versichert..
 Das Staff **BIGonDRY** srl besteht aus bewanderten Fachleuten und versichert unseren Kunden Qualität, Sicherheit und weltweite technische Hilfe.

RecPlus

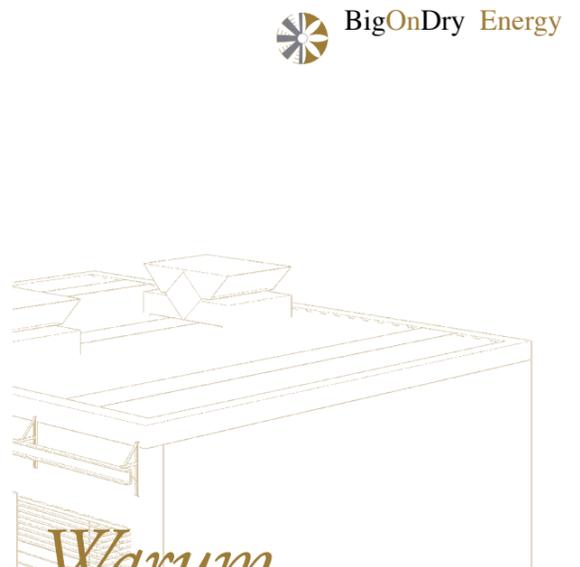
BiOlem





Energiesparung

BigOnDry
for a beautiful word



Warum Alternative Energiequelle ?

BigOnDry Energy

Das sind die Wertkette und die Triebkraft, die **BIGonDRY** srl in Bewegung auf die Sucht nach Neuentwicklungen setzen...

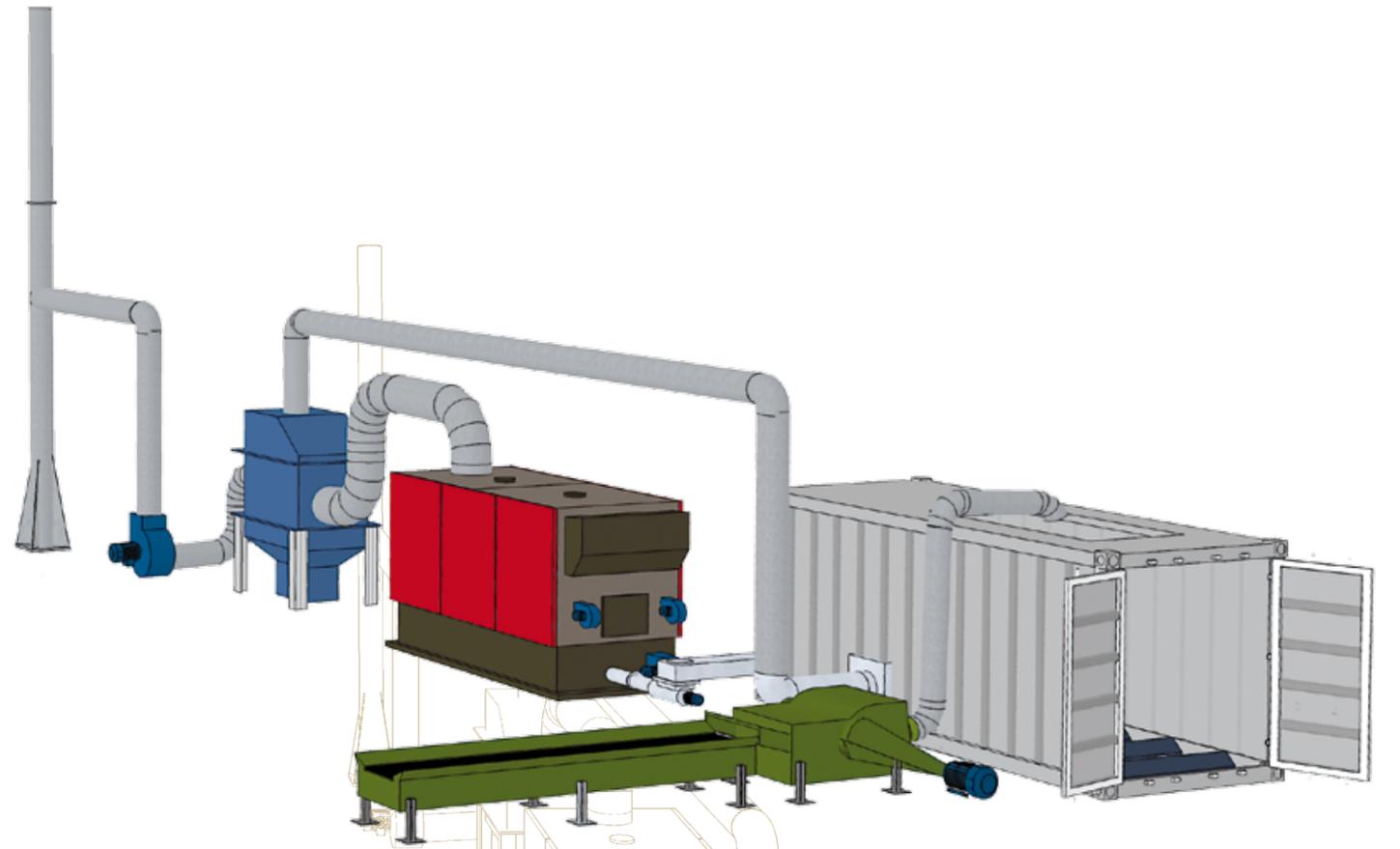
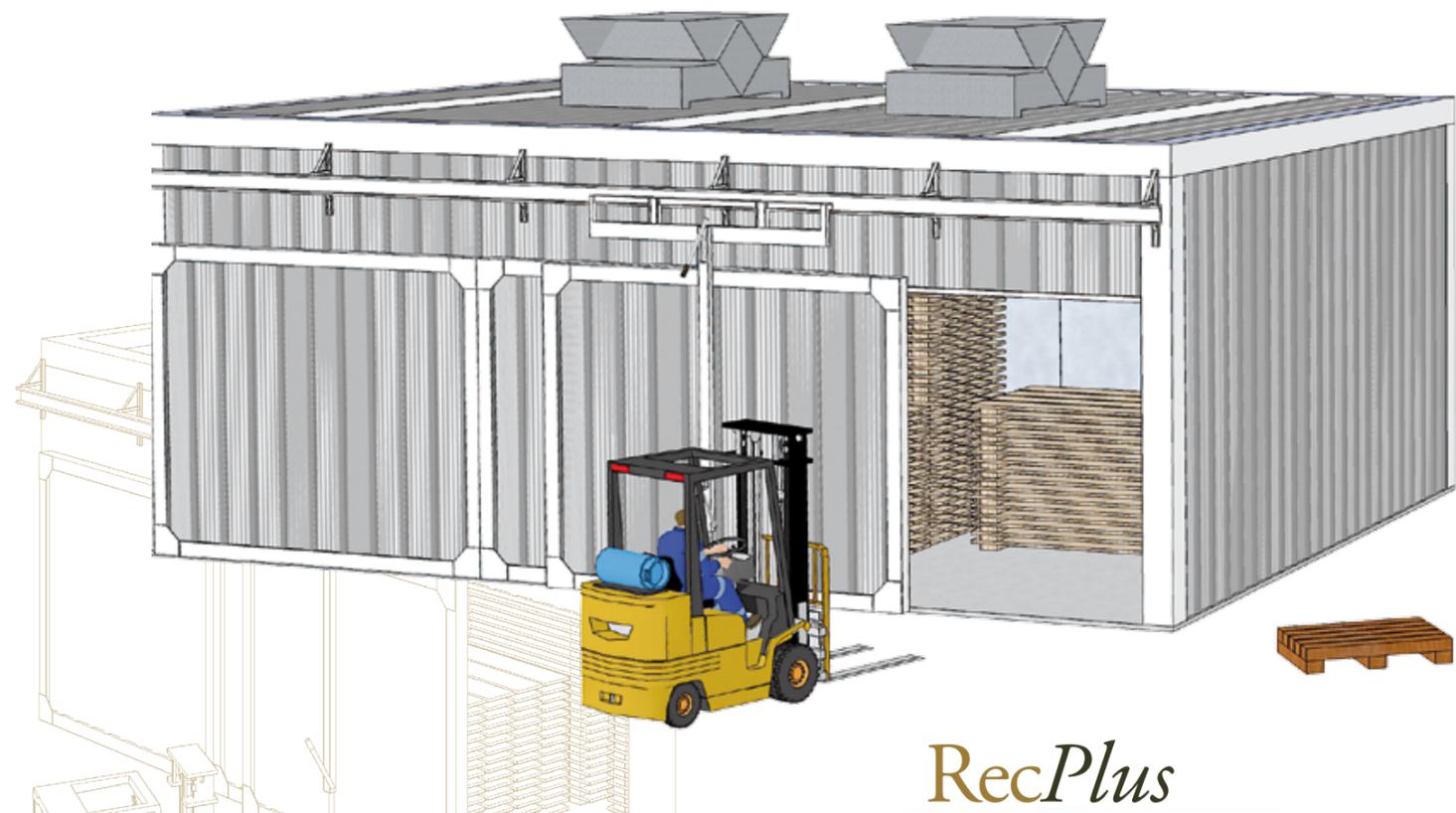
Warum sollte man Geld und Achtung an den folgenden Bereichen anlegen?

- _ an einem rational Energieverbrauch
- _ an einer Energiesparung
- _ an der Entwicklung von erneuerbaren Energiequellen

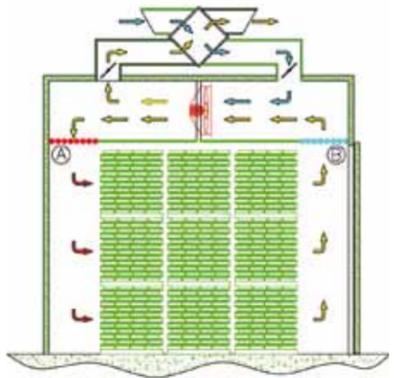
BIOLEM und **RECPLUS** werden entworfen. Man ist Bewusst,

- _ dass die Energiequellen gering und unzureichend sind.
- _ dass je mehr Energie verbraucht wird desto mehr Umweltschmutzung produziert wird und das Lebensqualität davon verschlechtert.
- _ dass die Beschränkung von Energiequellen bringen Nachteile und Verarmung, da man die Energie teurer bezahlen muss.





RecPlus



BiOlem



Impianti di Essiccazione per Biomassa

BigOnDry & BiOlem Bio-Lem Biomasse-Trocknungssystem

BiGonDRY srl hat besondere Lösungen für das Brennholz und Hackgut entworfen. Denn diese passen zu der Verpackung, der Produktionslinie und der Kundenlogistik. Das erste Ziel des angebotenen Systems ist die maximale Verminderung der Investitionskosten und die maximale Leistung des Geschäftsverbrauches. Diese sind die Bedingungen, um die Biomasse-Trocknung konkurrenzfähig werden zu lassen.

Eco-Friendly Anlage – BioLem – Total Recycling

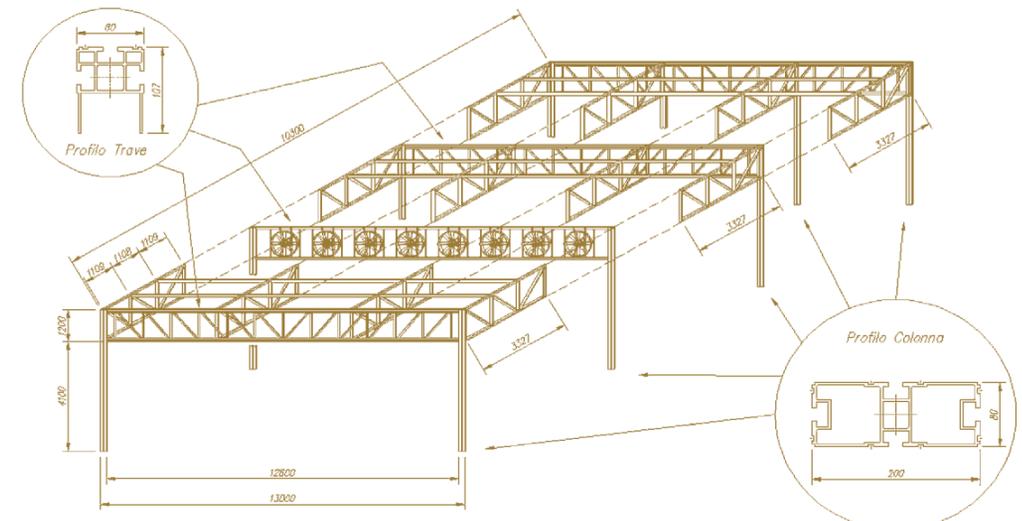
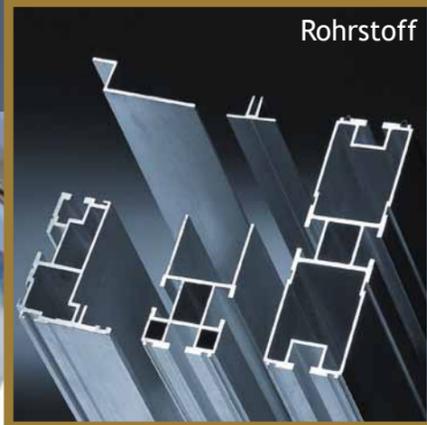
BigOnDry & RecPlus Rec-Plus Wärmenachholen

Der Preis von konventionellen Brennstoffen wird immer teurer und die Benutzung von Biomasse für Mitgenerationsanlagen steigert, deswegen steigern auch die Anfrage und ihrer Marktwert. Die Arbeit eines Produzenten von Trockner soll immer häufiger auf dem optimalen Energieverbrauch zusammenlaufen. **BiGonDRY** srl hat als erstes Zeil die Qualität des Produktes und des Dienstes, und als Zweites die Energiesparung. Deshalb bietet BigOnDry immer weiter fortgeschrittenen Systemen für das Wärmenachholen an. Man kann bis 20-30% sparen. Parallel wird ein Trocknungssystem entworfen, das die Wärme aus alternativen Energiequellen nachholen kann. Auf dieser Weise bietet man Anlagen an, die auf niedriger Temperatur betreiben können.

Umwelterträgliche Anlagen –RecPlus – Höchstleistung und niedriger Verbrauch

BigOnDry

Die Dauerhaft *ist*
Qualität im Laufe der Zeit.



Tragstruktur



Materie prime

Die Qualität ist eine tägliche *Gewohnheit.*

Der beruflichmäßige Charakter, die langzeitige Erfahrung und die Detailpflege haben **BIGonDRY** srl erlaubt, einen Bezugspunkt bezüglich der Entwurf und der Verwirklichung von neue Lösungen zu werden. Diese Lösungen werden nach den Forderungen der Kunden und mit hochwertigen Rohrstoffen entwickelt und werden den existierenden Räumen und den angefragten Benutzungen angepasst.

BIGonDRY srl hat zur Verfügung Fachmänner, die die Anfrage der Kunden ab der Entwurfphase entsprechen können, damit die beste Lösungen für die Entwurf der gewünschten Anlage gefunden werden.

Die ständige Such nach der Qualität und der Neuentwicklung von Netzträger hat **BIGonDRY** srl srl gelassen, neue Produktionstechnologien zu entwickeln.

Das hat Entwurfzeiten und Installationszeiten vermindert und Kosten gesenkt.

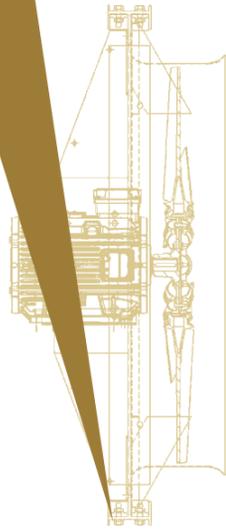
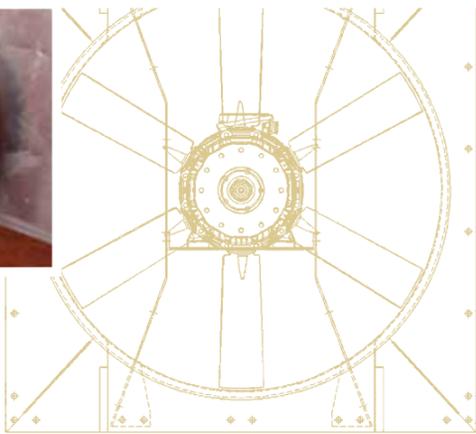
BIGonDRY srl benutzt nur hochwertige Rohrstoffe: das bedeutet Sicherheit..

Isolation



Ventilator - Ventilationne

Ventilationssystem durch besondere reversibel Achsventilatorläufer für die maximal Effizienz und die minimal Verbrauch und Geräuschentwicklung.



Spritzsystem

Standard Spritzsystem oder Feinspritzsystem.



Fahrdachboden und Deflektor

BigOnDry Die DETAILSPFLEGE.



Heinzugsystem

- Hoch Wasser - Wärmeaustauscher
- Elektrischem Widerstand
- Direktem Gasaustauscher

Lösung für Kamin

Personalisierte Lüftungssystem dem Nutzungsbereich und dem Umweltbereich anpassend. Spezielle Lösungen für Effizienz und Geräuschentwicklung



Thermischer Raum

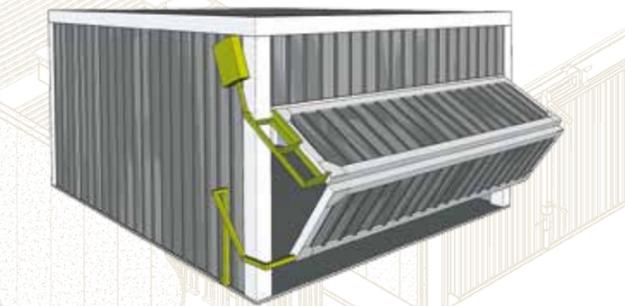
BigOnDry Sonder-Öffnungssystem.



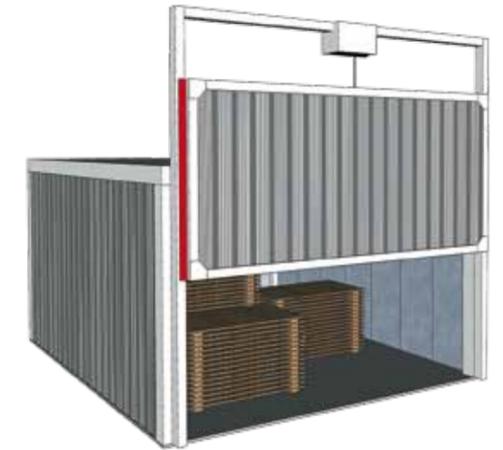
BigOnDry



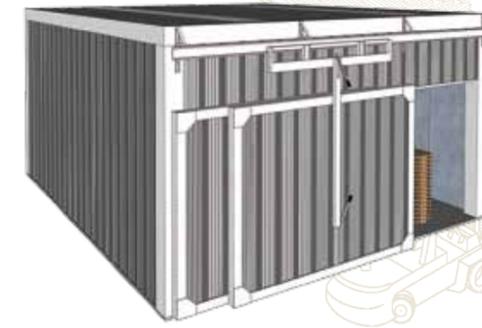
Varianten von Öffnungssystemen



Kippentür



Fallbeiltür



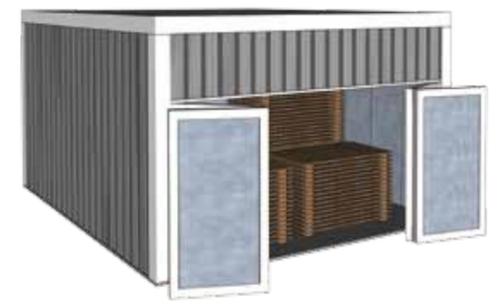
Gleitende Blocktür



90° gleitende Blocktür



Zweifensterflügel



Tür mit über drei Fensterflügel

BigOnDry

innovative *Lösungen*,
kreative Lösungen

Maßgeschneiderte
Lösungen und
Anlagen.

Unsere Erfahrung bezüglich der Holz Trocknung hat bewirkt, dass die Anlagen für die Behandlung und die Trocknung von verschiedenen Materialien, wie Papier oder Gewebe neuentwickelt oder angepasst worden. Auf dieser Weise kann **BIGonDRY** srl ihren Kunden weitere Lösungen anbieten, um Ihre Anfrage zu entsprechen.

BIGonDRY srl bedeutet Qualität, technische Hilfe und Kundendienst.



BigOnDry Totale Kontrolle



Neue-Generation -Mikroprozessor für die *totale Kontrolle* der Trocknungsbehandlung.

Die Anlage ist unter Kontrolle!

Das automatische Kontrollsystem ist das „pulsierende Herz“ von dem Holz-trocknungs-Ofen.
Die gute Arbeitweise des Systems ist den ersten Faktor der Qualität durch die Holz-behandlung.
Die Fähigkeit eine optimale Kontrolle auf die Luft- und Holzparameter zu versichern, ist sehr einflussreich auf den Ergebnissen in den folgenden Bereichen:

- Ergebnisqualität
- Fehlerlosigkeit
- Verminderung der Behandlungszeit
- Energiesparung

BIGonDRY srl bietet eine weite Reihe von Kontrollautomatik an, die auf einem Mikroprozessor betreiben werden.
Alle Kontrollautomatik werden in Italien hergestellt und sind ein Beispiel der ausgezeichneten Technik, die in der Holzbereich benutzt wird.
Diese Geräte lassen die Trocknungsphase in einer Progressivweise regeln. Daneben steht die Möglichkeit der Zusammenstellung von technologisch fortgeschrittenen Sonden, um viel Energie zu sparen.
Die Kontrollzentrale werden durch eine einfache Schnittstelle betrieben, das ist wichtig besonders für die Anlagen, die mit keinem eigenen PC verbunden sind.



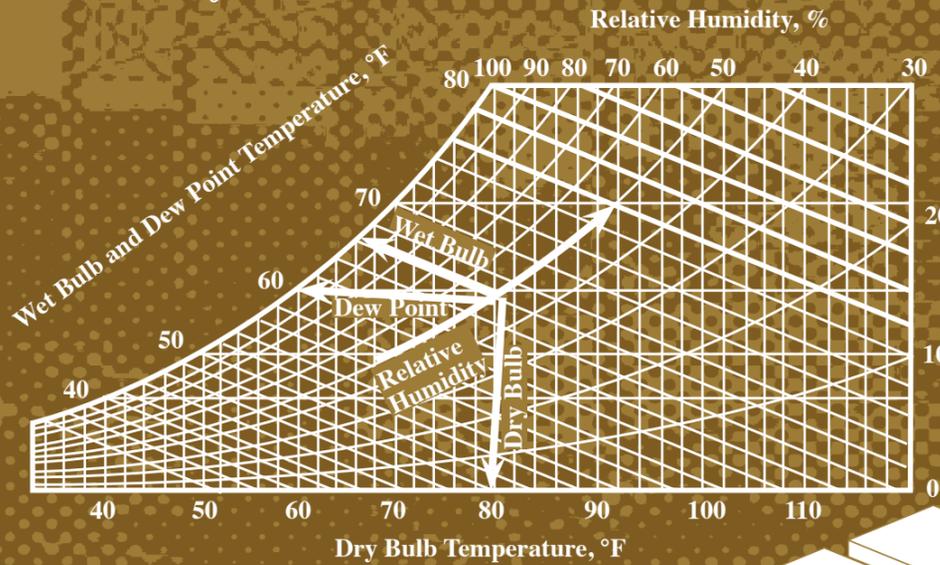
BigOnDry & SystemControl

Daten erheben und bearbeiten:

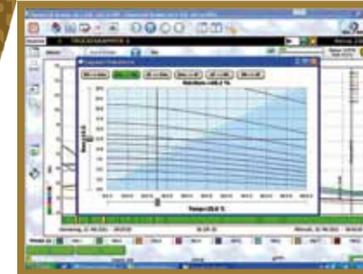
Es ist wichtig die Daten genau verstehen.

Feuchtigkeit und Temperatur sind immer unter Kontrolle

Die ständige und komplette Kontrolle der Feuchtigkeit und Temperatur ist von Qualitätssensoren durchgeführt, die in der Anlage und auf dem Behandlungsholz gestellt sind. Die richtige Datenbearbeitung von System Control BIGONDRY lässt einen optimalen und personalisierten Behandlungsablauf zu führen.



Lufttemperatur
von der
Anlage erhoben



Kontrollreport
von
Temperatur und
Feuchtigkeit von den
Sensoren erhoben.

BigOnDry & SystemControl

Bearbeitung und Kontrolle der ganze Behandlungsablauf

Artifizielle Trocknung

Das ist die Behandlung, während der das Holz das richtige festgesetzte Feuchtigkeitsniveau erreicht. Das wird unter die genaue Kontrolle der Klimaparameter in der Anlage wie zum Beispiel:

- Temperatur
- Feuchtigkeit
- Druck
- Ventilation

Das Ziel der Artifizielle Trocknung ist

das übertriebene Wasser soll aus dem Holz so schnell (und wirtschaftlich) wie möglich austreten zu lassen, ohne übertriebene Feuchtigkeitsgradient auftreten oder bleiben zu lassen.

Die Vorteile einer guten Trocknungsbehandlung sind:

- die Möglichkeit unabhängig von dem Klima irgendeine Feuchtigkeitswert zu erreichen.
- Trocknungsgleichartigkeit.
- Kurze Trocknungszeiten.
- Verminderten Investition- und Geschäftskosten.
- Vermindertes Risiko von Veränderungen wegen Pilzen oder Schaden, die von unkontrollierten Trocknungsbehandlungen verursacht sind.
- Sterilisierung gegen Insekten, Ungeziefer, Larve, Eier.
- Im Allgemein ein Mehrwert der Finalprodukt.

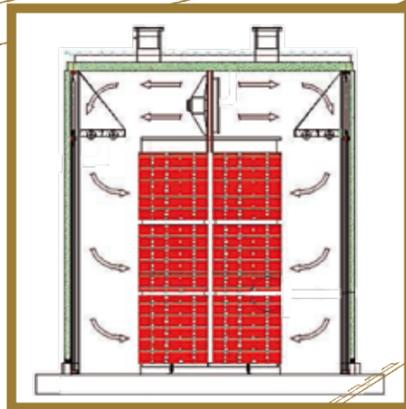
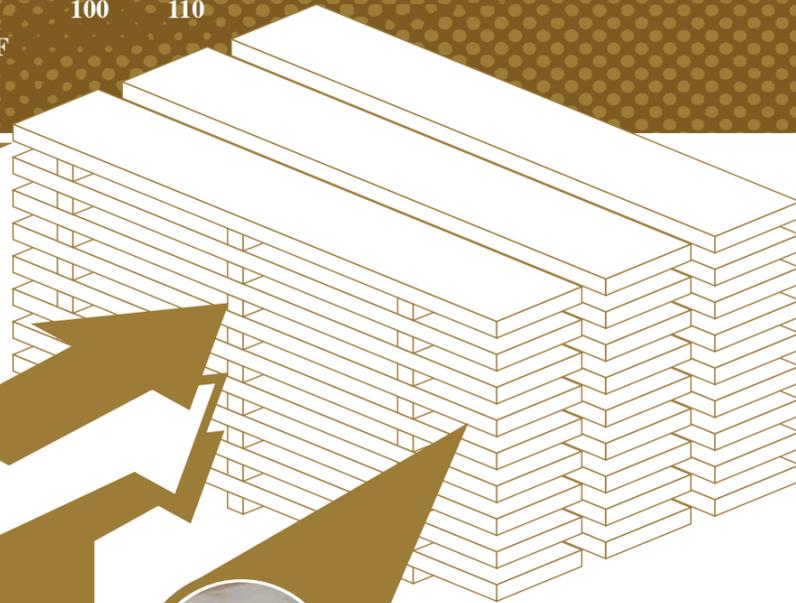
Die Nachteile eine schlechte Trocknungsbehandlung

Wenn die Trocknungskontrolle nicht genau und genug sind, das kann Holzschrumpfung und Holzschwellung verursachen, wie:

- Gradient.
- Restliche Innerspannung.
- Spaltung und Kollaps...
- Unregelmäßige Feuchtigkeitsverteilung.
- Behandlungen oder hochwertige Produkte.



Luftfeuchtigkeit
in der Zelle



Luftfluß
in der Anlage angewendet



Kontrollsensoren

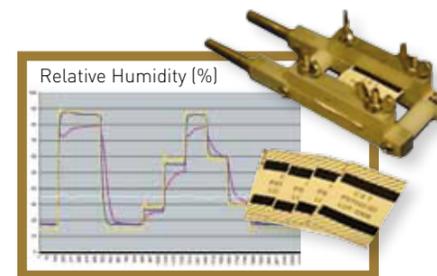
Holzfeuchtigkeitssensor

Die Feuchtigkeit in dem Holzstapel wird damit erhoben.



Geschwindigkeitsmesser Überschallanemometer USAN

Vermessung der Geschwindigkeit in dem Holzstapel. Verschiedene Feuchtigkeitsniveaus benötigen verschiedenen Luftgeschwindigkeiten



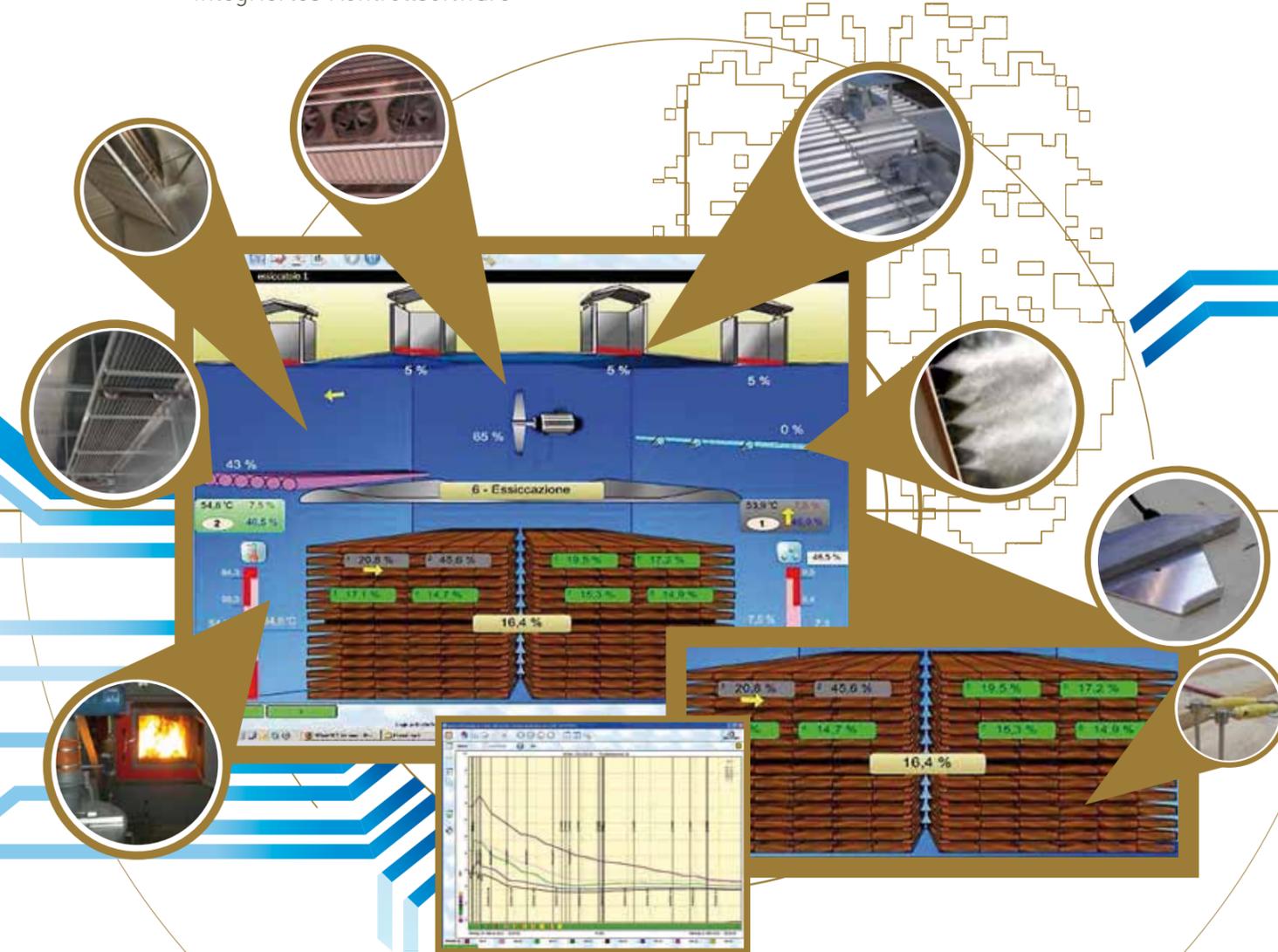
Sensoren der Feuchtigkeitskontrolle

- Classic Cellulose
- CET-PST032-S2
- Temperature
- Electronic Sensor



Software für die Anlagebetriebe

Integriertes Kontrollsoftware



Trocknungsablauf

Der ganze Behandlungsablauf wird unter Kontrolle gehalten. Jeder Ablauf ist personalisiert in der Trocknungsbehandlung und jede Phase kann nach Bedarf verändert werden.

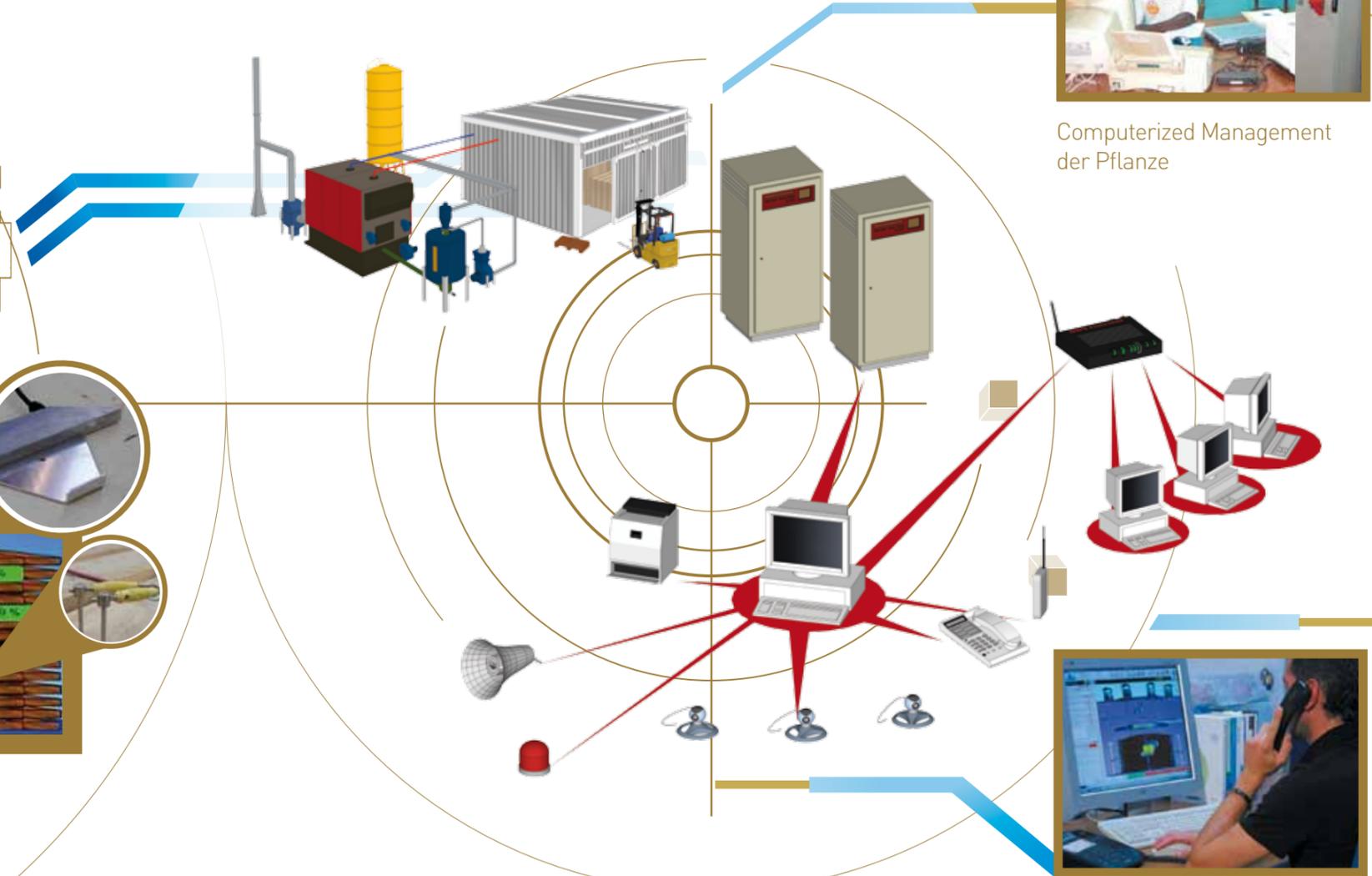
Computerbetreuung der Anlage

- Verfügbare Hauptfunktionen
- Schnittstelle, Display und Zehnerblock für eine einfache und intuitive Benutzung.
 - Funktion bezüglich der Verbindung mit PC durch Software System RX.
 - Bis 30 Phasen jedes Ablaufs.
 - Proportionale Parameterkontrolle.
 - Fortgeschrittene Trocknungsfunktion („Advanced Drying“).
 - Möglichkeit verschiedenen Messungen durch Sensoren am Eingang zu bearbeiten.
 - Möglichkeit zahlreiche Actuatoren und Vorrichtungen am Ausgang unter Kontrolle zu halten.
 - Regelung der Energiesparung durch die aktive Kontrolle der Ventilatorgeschwindigkeit auf der Basis von der Vermessung der tatsächlichen Geschwindigkeit und der Luftturbolenz.
 - Regelung Zeitplan, in dem die Ventilatorgeschwindigkeit verändert wird.
 - PDF-Report entsprechend dem Energieverbrauch jedes Trocknungsablaufs.
 - Mehrsprachige Hilfe, die das kyrillische Alfabeth in der VENUS 2500GR erfasst.- Alfanumerisches Display.
 - Funktion der Regelung von den Sterilisierungsabläufen nach Rechtsvorschriften FAO ISPM 15.

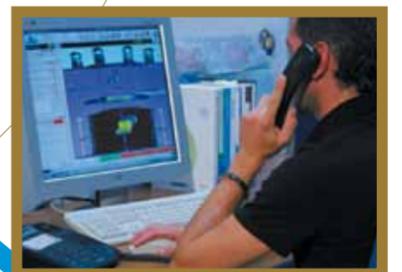
Optional System

Das System ermöglicht verschiedenen Personalisierungen durch eine Reihe von Optional-Packet, das die Leistungen des ganzen System verbessern:

- _AIR SPEED CONTROL:
Totalkontrolle der Luftflüße.
- _ENERGY FUNCTION:
Kontrolle der Geschäftskosten von jedem Ablauf.
- _FEED BACK FUNCTION:
Totalkontrolle auf den Defekten.
- _DRYING RATE FUNCTION:
Kontrolle auf die Feuchtigkeitsverlust.
- _MESSAGE FUNCTION:
Allarm Kontroll via SMS.



Computerized Management der Pflanze



TECHNISCHE HILFE

Technische Hilfe von BigOnDry-Fachmänner am Installationsstelle.

REMOTE-KUNDENDIEST

Remote-Kundendienst von BigOnDry-Fachmänner, die direkt auf dem Behandlungsablauf mitarbeiten und die Funktionsfehler berichtigen.







Impianti di essiccazione e trattamento termico del legno **BigOnDry** Timber drying and heat treatment plants



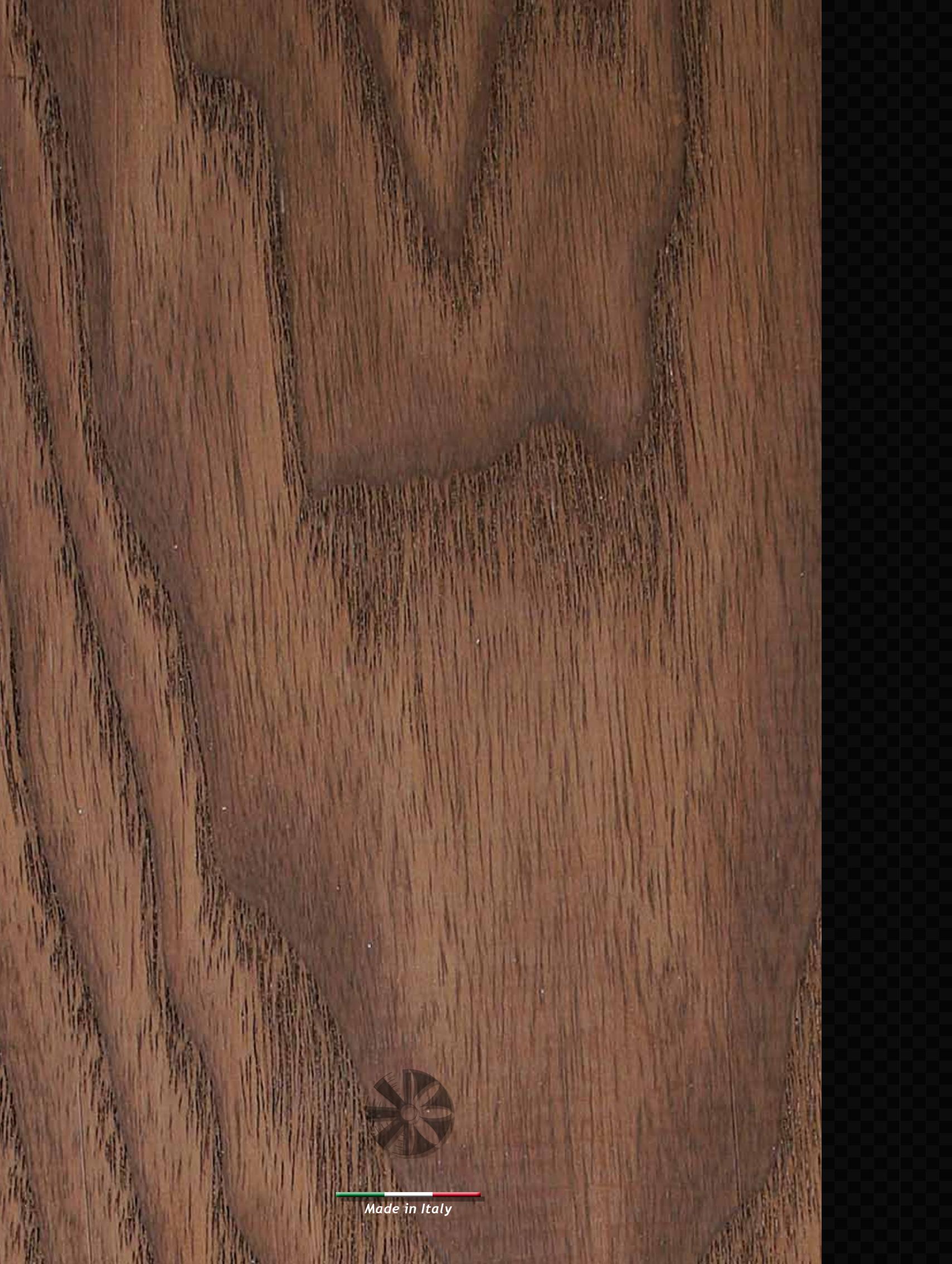
BigOnDrysrl

via delle Industrie, 61
36060 Cartigliano (Vicenza) - Italy
Ph +39 0424 219594 r.a.
Fax +39 0424 592367
e-mail: info@bigondry.com



www.bigondry.com






Made in Italy